ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ КРАСОК И ЖИДКОЙ РЕЗИНЫ

PEZINA

PU MEMBRANA PEZINA

Однокомпонентный УФ устойчивый с растворяющей способностью, эластичный, влагонепроницаемый продукт.

PU MEMBRANA - однокомпонентная полиуретановая мастика образующая после нанесения высоко эластичное бесшовное гидроизоляционное покрытие (мембрану) полимеризующуюся при взаимодействии с влагой, содержащейся в окружающей среде.

ОБЛАСТЬ ПРИМИНЕНИЕ PU MEMBRANA

- Ремонт и гидроизоляция старых битумных, рулонно-битумных, шиферных и ПВХ мембранных покрытий.
- Гидроизоляция резервуаров, подвалов, террас, балконов, подземных сооружений, туннелей.
- Защита пенополиуретана от атмосферных воздействий.
- Обладает устойчивостью к прорастанию корней.
- Может использоваться в качестве гидроизоляционного покрытия влажных участков (помещений) с последующим нанесением керамической плитки (ванных комнат, санузлов, кухонь).

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЕРЕД БИТУМНЫМИ И РУЛОННО-БИТУМНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

- Нанесение роликом, кистью, безвоздушным распылителем.
- Не требует использования в работе открытых источников огня.
- Для осуществления гидроизоляционного покрытия достаточного одного человека.
- Образование бесшовной мембраны устойчивой к проникновению воды, влаги, корней растительности.
- Устойчивость к синтетическим моющим веществам.
- Пара проницаемость и высокая эластичность.
- Способность перекрывать трещины размером до 2 мм.
- Не разрушается при отрицательных температурах даже во время нагрузки.
- Простота применения в проблемных местах крыши, примыканий у стен, парапетов, шахт, труб, стоков.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать вдыхания содержимого. Избегать контакта с кожей и попадания в глаза. Во время применения соблюдайте меры предосторожности. Надевайте защитную одежду, перчатки и защиту для глаз и лица. Рекомендуется проветривание рабочего помещения. Перед использованием ознакомьтесь с паспортом безопасности (SDS)

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Полиуретановые компоненты очень чувствительны к влаге. Хранить в плотно закрытых емкостях при температуре от +15 до +30°С. При правильных условиях хранения, срок годности составляет 9 месяцев.

+7 996 537-60-24
info@pezina.ru

350024, Россия, г. Краснодар,
ул. Агрохимическая д. 134

www.pezina.ru

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ КРАСОК И ЖИДКОЙ РЕЗИНЫ

PEZINA

PU MEMBRANA PEZINA

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Вязкая однородная жидкость без инородных включений
Время отвержд. между слоями	8-12 ч.
Плотность	1,34 гр\мл
Вязкость (+25°С)	5000-10000 cps
ШОР	60
Расход кг на м 1 слой	600-650 гр\м2
Рабочая температура 0С	от +50С до + 300С
Термостойкость	от -200С до + 800С
Образование пленки до отлипа	3 ч при + 230С
Сухой остаток	84 %
Удлинение при разрыве	450 %
Прочность на разрыв	3 н/мм2
Полное отверждение	7 дней при + 230С
Движение по поверхности	24-36 ч.
Паропроницаемость	0,011 кг/м2
Эластичные свойства	От -200С до + 80 0С
Адгезионные свойства	1,2 Н/м2
Абразивная стойкость	400 мг
Влажность поверхности	Не более 5%
Способность перекрытия трещин	До 2 мм
Количество слоев нанесения	2-3
Требования к аппарату нанесения	200-300 бар Сопло 0,38-0,50 мм
Группа горючести	Г2
Группа воспламенения	В2
Группа дымообразования	Д3
Устойчивость к прорастанию корней	устойчив
Группа токсичности горения	Т2
Класс горючести	F

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА и ОСНОВАНИЯ

Б Е Т О Н

- После вскрытия тары тщательно перемешать материал до однородной массы низко оборотистым миксером (150 – 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм) в течении 3-5 минут. Дать настояться материалу 5 минут, после, произвести повторное перемешивание в течение 1-2 минут.
- Бетонное основание очистить от песка, жирных пятен иных инородных примесей путем абразивной обработки.
- Влажность поверхности не должна превышать 5%.
- При необходимости провести восстановление бетонного основания при помощи цементных или ремонтных смесей.

+7 996 537-60-24
info@pezina.ru
350024, Россия, г. Краснодар,
ул. Агрохимическая д. 134
www.pezina.ru

- Поверхность загрунтовать полиуретановой грунтовкой согласно технической документации.
- Места стыков горизонтальных и вертикальных поверхностей уплотнить мастикой с применением дилатационной ленты.
- Нанести мастику на поверхность, после чего равномерно распределить ее при помощи валика, кисти или ракелью.
- При нанесении мастики аппаратно-машинным способом, давление должно быть в пределах 200-300 bar, сопло наконечника диаметром 0,38-0,50 мм.
- После отверждения первого слоя, не ранее чем через 8-12 часов (в зависимости от температуры окружающей среды), нанести второй слой.

Б И Т У М, РУЛОННО-БИТУМНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

- После вскрытия тары тщательно перемешать материал до однородной массы низко оборотистым миксером (150 – 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм) в течении 3-5 минут. Дать настояться материалу 5 минут, после, произвести повторное перемешивание в течение 1-2 минут.
- Основание очистить от песка, жирных пятен иных инородных примесей.
- Влажность поверхности не должна превышать 5%.
- При необходимости провести восстановление основания, вздутия и отслоения рубероида удалить, трещины и места среза рубероида обработать полиуретановым герметиком или применяемой мастикой при помощи кисти. Дать месту обработки высохнуть.
- Поверхность загрунтовать полиуретановой грунтовкой согласно технической документации.
- Места стыков рубероидных листов уплотнить мастикой с применением дилатационной ленты.
- Нанести мастику на поверхность, после чего равномерно распределить ее при помощи валика, кисти или ракелью.
- При нанесении мастики аппаратно-машинным способом, давление должно быть в пределах 200-300 bar, сопло наконечника диаметром 0,38-0,50 мм.
- После отверждения первого слоя, не ранее чем через 8-12 часов (в зависимости от температуры окружающей среды), нанести второй слой.

М Е Т А Л Л

- После вскрытия тары тщательно перемешать материал до однородной массы низко оборотистым миксером (150 – 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм) в течении 3-5 минут. Дать настояться материалу 5 минут, после, произвести повторное перемешивание в течение 1-2 минут.
- Основание очистить от жирных пятен, иных инородных примесей, ржавчины и окалин. Острые края металла зашлифовать с целью устранения острых углов.
- Влажность поверхности не должна превышать 5%.
- При необходимости места стыков металла обработать полиуретановым герметиком или применяемой мастикой при помощи дилатационной ленты.
- Дать месту обработки высохнуть.

- Поверхность загрунтовать полиуретановой грунтовкой согласно технической документации.
- Нанести мастику на поверхность, после чего равномерно распределить ее при помощи валика, кисти или ракелью.
- При нанесении мастики аппаратно-машинным способом, давление должно быть в пределах 200-300 bar, сопло наконечника диаметром 0,38-0,50 мм.
- После отверждения первого слоя, не ранее чем через 8-12 часов (в зависимости от температуры окружающей среды), нанести второй слой.

П Е Н О П О Л И У Р Е Т А Н

- После вскрытия тары тщательно перемешать материал до однородной массы низко оборотистым миксером (150 – 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм) в течении 3-5 минут. Дать настояться материалу 5 минут, после, произвести повторное перемешивание в течение 1-2 минут.
- Основание очистить от мусора и пыли.
- Нанести мастику на поверхность, после чего равномерно распределить ее при помощи валика или ракельи.
- При нанесении мастики аппаратно-машинным способом, давление должно быть в пределах 200-300 bar, сопло наконечника диаметром 0,38-0,50 мм.
- После отверждения первого слоя, не ранее чем через 8-12 часов (в зависимости от температуры окружающей среды), нанести второй слой.

П Р И М Е Ч А Н И Е

- При ручном нанесении при помощи валиков исключить использование поролоновых валиков.
- Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя. На один слой 0,6-0,65 кг/м2. При большем расходе возможно снижение механических характеристик покрытия.
- При нанесении мастики с толщиной слоя свыше рекомендуемого, допускается образование на поверхности пузырьков, что не ухудшает свойств мастики и является следствием химической реакции полимеризации материала в естественной среде.
- При необходимости армирования рекомендуется использовать специальный каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 110 г/м2 или ткани из полиэфира. Для армирования в местах примыканий возможно также применение малярных сеток и стеклотканей.
- Для снижения вязкости, мастику выдержать перед нанесением в теплом помещении в течение суток. Для подогрева допускается применение водяной бани.
- Для придания поверхности анти скользящих свойств, износоустойчивости и абразивности последний слой можно присыпать сухим фракционированным кварцевым песком.
- Для защиты мастики от УФ излучения, нанести согласно технической документации.
- Не подходит для постоянного контакта с водой, наполненные резервуары, колодцы, бассейны.
- Не подходит для стеклянных и поликарбонатных покрытий.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ КРАСОК И ЖИДКОЙ РЕЗИНЫ

PEZINA

PU MEMBRANA PEZINA

Предупреждение

Технические данные, содержащиеся в данном документе основаны на нынешних знаниях и опыте. Пользователь, перед использованием данного продукта обязан провести все необходимые тесты, чтобы убедиться в том, что продукт подходит для предполагаемого применения. Кроме того, в случае, если пользователь считает, что информация, которой он обладает, должна быть уточнена каким-либо образов для обычного пользования или конкретного применения нашего продукта, пользователь должен связаться с продавцом или производителем для получения дополнительной технической информации, касающейся использования продукта. Гарантия распространяется в контексте действующих нормативных положений, действующих профессиональных стандартов, а также в соответствии с условиями, изложенными в общих условиях продаж. Информация, указанная в настоящем техническом паспорте приводится в качестве ознакомления и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной потенциальному или настоящему клиенту в устной форме по телефону.

















+7 996 537-60-24
info@pezina.ru

350024, Россия, г. Краснодар,
ул. Агрохимическая д. 134

www.pezina.ru